

GAMME HTA



**Tubes, raccords et robinetterie pour eau chaude
sanitaire & haute résistance chimique.
AGREMENT & TRAITEMENT LEGIONELLOSE**



TUBES

RACCORDS

VANNES

COLLES

ISOLANTS THERMIQUES...

FORMATUB

Siège et Agence Ile de France

20, avenue Albert Einstein - Z.I. du Coudray

93155 LE BLANC MESNIL Cedex

Tél. : 01.55.81.25.25

Fax : 01.55.81.25.20

Email : info@formatub.fr

www.formatub.fr


SOLUTIONS
Gamme HTA
Domaine d'utilisation

Nos tubes et raccords sont destinés aux réseaux de distribution eau chaude et eau froide sanitaire sous pression.
Pression nominale PN 16 et PN 25 (sous conditions normales d'utilisation)

CERTIFICATIONS :

- . Dimension conformes à la norme NF-EN ISO 15877
- . Attestation de Conformité sanitaire (A.C.S)
- . Réaction au Feu : Bs1d0 (LNE K010945)
- . Agrément marine : Bureau Veritas - Rina - Germanischer Lloyd
- . WRAS material and fittings
- . Jonction par «soudure à froid».
- . FDES (DEP) : Fiches de données Environnementales et Sanitaires

Exemples d'utilisation :

- Colonnes montantes
- Ceintures d'alimentation
- Petite Distribution
- Locaux techniques

Tubes HTA


Ø 25-160 en PN16 Ø 16-63 en PN25

Longueur de 3 mètres de Ø16 au Ø50

Longueur de 4 mètres du Ø63 au Ø160

Raccords HTA

Raccords HTA - Laiton


RACCORDS HTA - INOX



Té 90° renforcé
inox



Manchon renforcé
inox



Embout filetage inox



Manchon avec
taraudage

VANNES PVC



Vanne à bille double union



Vanne à bille



Clapet anti-retour



Compensateur de dilatation

GAMME EVACUATION

La même gamme existe également en version évacuation : HTA-E

CERTIFICATIONS :

- .ATEC n° 14/13-1885
- . Réaction au Feu : Bs1d0 (LNE K010945)
- . FDES (DEP) : Fiches de données environnementales et Sanitaires
- . Certifié Bureau VERITAS
- . Jonction par «soudure à froid».

Exemples d'utilisation :

Cuisines (Hôpitaux, maison de retraite, établissements scolaires ...)
Evacuations de condensats (chaufferie...), stérilisateurs
Bâteaux (eaux noires, eaux grises...)

ACCESSOIRES



Colle



Coupe Tube



Pince coupe tube



Chanfreineur



Clef à sangle



Gaine calorifuge

Montage



COUPE



CHANFREINAGE



VERIFICATION



APPLICATION



ASSEMBLAGE DROIT

VERIFICATIONS AVANT ASSEMBLAGE

Les opérations de dépolissage et de dégraissage sont supprimées.

Il est impératif que les tubes et les raccords soient propres et exempts de toutes traces d'humidité.

Dans le cas contraire, il faut nettoyer les zones à assembler à l'aide d'un chiffon propre ou avec le primaire DPI171 (cela est particulièrement important pour les gros diamètres).

Avant l'assemblage, il est important de procéder à certaines vérifications :

- pour les tubes et les raccords, vérifier que ces derniers ne comportent pas de trace de choc, de rayure profonde, etc...

IMPORTANT

- L'eau détériore le polymère de soudure et par conséquent la qualité de l'assemblage. Veuillez à ce que les extrémités à assembler soient parfaitement sèches.

- Plage de température souhaitée pour la soudure à froid : + 5°C à + 35°C. Si le stockage du polymère est à 20°C, possibilité de soudure à 0°C.

- Les conditions atmosphériques (température, humidité) influent sensiblement sur le temps de prise (séchage, évaporation des solvants) du polymère de soudure.

- A basse température, les pièces une fois assemblées devront être maintenues durant 20 à 30 secondes.

- Par temps chaud, le polymère de soudure devra être appliqué rapidement et l'emboîtement des pièces exécuté aussitôt.

- Afin d'éviter l'évaporation, il est impératif de refermer le pot de polymère de soudure après chaque assemblage. L'utilisation du pot doit se faire rapidement après ouverture, surtout dans des conditions climatiques chaudes.

REPERAGE DE LA LONGUEUR D'EMBOÎTURE

Avant l'application du polymère de soudure, repérer à l'aide d'un marqueur la longueur d'emboîture.

Ce repère permet d'appliquer le polymère de soudure sur la longueur nécessaire, et de vérifier que le tube est bien en buté dans le raccord.

APPLICATION DU POLYMÈRE DE SOUDURE

Les vérifications et repérages ayant été effectués, on procède à l'application du polymère de soudure. On emploiera obligatoirement le polymère de soudure RERFIX, en pot de 250 ml ou de 1 litre.

Il est interdit d'utiliser : les doigts, un morceau de bois ou tout autre ustensile ; il est également proscrit de tremper le tube ou les raccords dans le polymère de soudure

- Appliquer le polymère de soudure sans excès (en couche mince) sur toute la profondeur d'emboîture (femelle) et sur toute la longueur de l'embout mâle (repère sur tube). L'application du polymère de soudure doit se faire avec une couche uniforme et homogène répartie sur toute la surface d'emboîture.

EMBOÎTAGE

Immédiatement après l'application du polymère de soudure, emboîter les 2 éléments à fond (jusqu'aux repères préalablement tracés) en poussant droit sans torsion. Maintenir environ 5 secondes sans mouvement

TEMPS DE SECHAGE

- Application eau potable :

Réseaux neufs : 24 heures.

Travaux de réparation : voir tableau

TEMPS DE SECHAGE AVANT REMISE EN PRESSION :		6 bar • C-PVC = 60°C		
		ø 16 - 63	ø 75 - 110	ø 125 - 160
Température	5 - 10°C	2 h	4 h	24 h
mise en œuvre	11 - 35°C	1 h	2 h	24 h

Siège et Agence Ile de France

20, avenue Albert Einstein - Z.I. du Coudray

93155 LE BLANC MESNIL Cedex

Tél. : 01.55.81.25.25

Fax : 01.55.81.25.20

Email : info@formatub.fr

Agence Nord-Pas-de-Calais

5, avenue Paul Plouviez

62460 DIVION

Tél. : 03.21.61.63.90

Fax : 03.21.61.63.99

Email : nord@formatub.fr