

MASTIC BITUMINEUX



Mastic bitumineux destiné au garnissage des joints horizontaux (routes ou trottoirs) :

- Enrobé bitumineux
- Enrobé d'asphalte
- Enrobé béton

Durcissement rapide

Mise en œuvre sans fondoir à bitume

Pas de perte de volume du joint

Produit non dangereux

FORMATUB
Agence Nord-Pas-de-Calais

5, avenue Paul Plouviez
62460 DIVION
Tél. : 03.21.61.63.90
Fax : 03.21.61.63.99
Email : nord@formatub.fr
www.formatub-budget.com



SOLUTIONS

ASFIX COLD

Description

ASFIX COLD se prête de façon optimale au garnissage des joints horizontaux (joints de fractionnement, fissures de retrait, fissures de mouvement) de largeur comprise entre 15 et 30 mm. Les ouvrages concernés sont par exemple : les routes ou trottoirs recouverts d'enrobés bitumineux, d'asphalte ou de dalles en béton.

Mastic bitumineux à 2 composants (composant A et composant B) dont la mise en œuvre se fait à froid par écoulement (phase liquide) dans le joint à combler. Le réactif chimique mélangé sur place déclenche rapidement (1 heure à 25°C) la prise du produit qui devient un mastic ferme, élastique et stable.

Supports admissibles

Enrobé bitumineux, béton, asphalte.

Mise en Œuvre

Pour une application correcte, ASFIX COLD doit être préalablement stocké avant mise en œuvre à une température d'au moins 15°C (mais inférieure à 25°C) et la température extérieure doit être comprise entre +5°C et +30°C, (la température est un facteur accélérant la polymérisation). La température de surface des lèvres du joint doit être supérieure à 5°C. Sinon, le joint doit être réchauffé avec de l'air chaud (avec un décapeur thermique, chalumeau à gaz, etc ...) avant d'effectuer la coulée du liquide.

La mise en place ne doit être faite que par temps sec. Les joints doivent être propres, rigides et secs, exempts de particules pulvérulentes et de crasse adhérente.

Le composant A doit d'abord être brassé avec un rotor à pales monté sur perceuse jusqu'à ce que la pâte présente une consistance uniforme.

Aussitôt après, on introduit le composant B tout en continuant le brassage jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de traînées blanches visibles (mélange homogène).

ASFIX COLD doit être mis en place en 15 minutes, car la réaction commence.

Pour la mise en place, on tire le bec verseur du couvercle, puis pour assurer un écoulement plus aisé, on perce au poinçon le couvercle du côté opposé au bec pour créer une entrée d'air. Avec une spatule ou une truelle, on racle le joint garni puis au début du processus de durcissement (surface devenant mate), on peut saupoudrer le joint avec du sable fin ou des granulats (0/4).



Consommation

Pour le comblement de 10dm³ (= 10 litres), il faut 10 kg d'ASFIX COLD, soit 9,2 kg de composant A + 0,8 kg de composant B (ou encore 2 seaux accompagnés des 2 flacons).

Ce document n'est qu'indicatif, il convient de consulter les documents de référence en vigueur.
Le Fabricant se réserve le droit de modifier ses produits et leurs prescriptions de pose, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.